

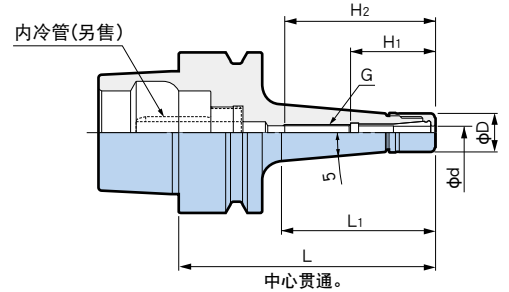
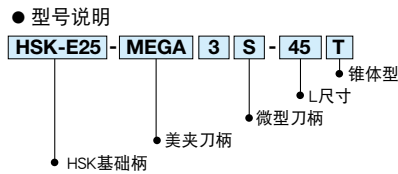
采用最小螺母外径φ10的超纤细设计，防止工件干涉，高精度地支持小径钻孔加工。

世界最小
螺母外径φ10
(MEGA3S)

对应MAX.
60,000min⁻¹

[高刚性锥体型]

●可对应极小径立铣刀加工！



E型 (DIN 69893-5)

型号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	对应夹套	质量 (kg)
HSK-E25-MEGA3S-45T ※	0.45 ~ 3.25	10	45	32	22	(32)	—	NBC3S-□	0.06
-60T			60	48		38	M4 P0.7		0.08
-MEGA4S-45T ※	0.45 ~ 4.05	12	45	33	26.5	(32)	—	NBC4S-□	0.07
-60T			60	49		41	M5 P0.8		0.10
-MEGA6S-45T ※	0.45 ~ 6.05	14	45	33	28.5	(31)	—	NBC6S-□	0.08
-60T			60	49		40	M7 P0.75		0.10
HSK-E32-MEGA3S-60T	0.45 ~ 3.25	10	60	35	22	38	M4 P0.7	NBC3S-□	0.15
-75T			75	50		38			0.17
-MEGA4S-45T ※	0.45 ~ 4.05	12	45	23	26.5	(26)	—	NBC4S-□	0.14
-60T			60	35		46	M5 P0.8		0.16
-MEGA6S-45T ※	0.45 ~ 6.05	14	45	23	28.5	(28)	—	NBC6S-□	0.14
-60T			60	36		38	M7 P0.75		0.17
-MEGA8S-60T ※	2.95 ~ 8.05	18	60	38	31	(43)	—	NBC8S-□	0.20
HSK-E40-MEGA3S-60T	0.45 ~ 3.25	10	60	35	22	39	M4 P0.7	NBC3S-□	0.23
-75T			75	50		38			0.25
-MEGA4S-60T	0.45 ~ 4.05	12	60	35	26.5	44	M5 P0.8	NBC4S-□	0.24
-75T			75	50		47			0.27
-MEGA6S-60T ※	0.45 ~ 6.05	14	60	35	28.5	(42)	—	NBC6S-□	0.24
-75T			75	50		49	M7 P0.75		0.28
-90T			90	65		49	0.32		
HSK-E50-MEGA3S-80T	0.45 ~ 3.25	10	80	49	22	38	M4 P0.7	NBC3S-□	0.5
-MEGA4S-80T	0.45 ~ 4.05	12		48	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S-□	0.5
-MEGA6S-80T	0.45 ~ 6.05	14		49	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S-□	0.5

1. 附带螺母。夹套、扳手请另行订购。
2. 带※型号的不可使用轴向调节螺丝。H₂ ()中的尺寸为最大刀具插入量。
3. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。
因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
4. 不附带内冷管。 C63

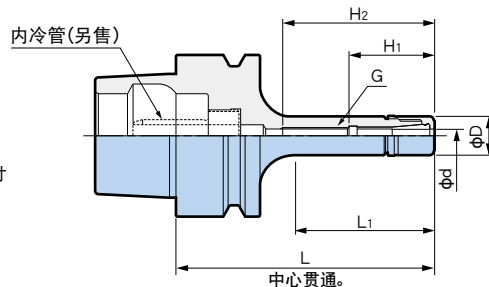
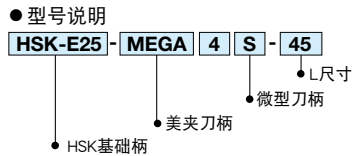
[直柄型]

●全面防干涉直柄型。



世界最小
螺母外径φ10
(MEGA3S)

对应MAX.
60,000min⁻¹



E型 (DIN 69893-5)

型号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	对应夹套	质量 (kg)
HSK-E25-MEGA4S-45 ※	0.45 ~ 4.05	12	45	31	26.5	(32)	—	NBC4S-□	0.06
			60	46		42	M5 P0.8		0.08
-MEGA6S-45 ※	0.45 ~ 6.05	14	45	32	28	(31)	—	NBC6S-□	0.07
			60	47		28.5	41		M7 P0.75
HSK-E32-MEGA3S-45 ※	0.45 ~ 3.25	10	45	23	22	(31)	—	NBC3S-□	0.13
			60	34		26.5	46		M5 P0.8
-MEGA4S-45	0.45 ~ 4.05	12	45	22	26.5	31	—	NBC4S-□	0.14
			60	34		46			0.15
-MEGA6S-45 ※	0.45 ~ 6.05	14	45	22	28.5	(28)	—	NBC6S-□	0.14
			60	35		38	M7 P0.75		0.15
HSK-E40-MEGA3S-40 ※	0.45 ~ 3.25	10	40	19	22	(24)	—	NBC3S-□	0.21
			60	34		26.5	44		M5 P0.8
-MEGA4S-60	0.45 ~ 4.05	12	45	23	27.5	(27)	—	NBC6S-□	0.22
			60	35		28.5	(42)		—
HSK-E50-MEGA3S-50 ※	0.45 ~ 3.25	10	50	20	22	(30)	—	NBC3S-□	0.5
			80	21		26.5	(30)		—
-MEGA4S-50	0.45 ~ 4.05	12	50	21	26.5	(30)	—	NBC4S-□	0.5
			80	44		47	M5 P0.8		0.5
-MEGA6S-55 ※	0.45 ~ 6.05	14	55	26	28.5	(35)	—	NBC6S-□	0.5
			80	44		49	M7 P0.75		0.5

1. 附带螺母。夹套、扳手请另行订购。
2. 带※型号的不可使用轴向调节螺丝。H₂ ()中的尺寸为最大刀具插入量。
3. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。
因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
4. 不附带内冷管。 C63

附件	配件				
美夹螺母 如需购买用品 F3	美夹扳手 F18	美夹微型夹套 F2	美夹微型油封螺母 (6S、8S用) F3	夹套箱 F3	α锥孔清洁棒 F3