



# ZEISS PRISMO产品系列介绍

## ZEISS PRISMO

### 高速扫描，获取高精度

使用蔡司Navigator技术，可在实现公差要求精度的前提下，自动设置可用的最高扫描速度。

### 获得高精度结果

计算机辅助精度（CAA）对机器上的动态影响进行校正，从而优化高速扫描的精度。

### 高工作效率

性能套件包（Performance Package）中采用的FlyScan和QuickChange技术通过缩短行进路径实现高工作效率，从而节省了40%的时间，并将测量探针组的自动更换耗时缩减到之前的60%。

### 应用灵活性

ZEISS PRISMO 配备了蔡司标准的多应用传感器系统（mass）。mass可以在同一台机器上进行接触式和光学测量。

### 节省时间和成本

基于 ZEISS VAST gold 探头的新技术 ZEISS REACH，是一种新型无极旋转探测系统，能够：

- 降低成本：只需更少的测头和吸盘
- 减少时间：旋转轴的运动速度比更换测头更快
- 提高灵活性：在进行校准之后，可以使用各个角度位置

### 扩展应用

除了可以测量尺寸、位置和形状外，还可以采用 ZEISS ROTOS 测头，在同一台CMM上测量粗糙度和波纹度。

### 经济效率高

由于采用了 ZEISS AirSaver 作为标准，使得压缩空气的耗气量减少了60%，显著降低了运营成本。

## ZEISS PRISMO verity

### 更高精度的测量结果

使用了 ZEISS PRISMO ultra 的经验、技术，将E0精度提高了约20%，该测量机集成了：

- ZERODUR®光栅尺
- 扩展 CAA 校正功能

### 良好的性能

凭借良好的形状测量值，ZEISS PRISMO 属于同类产品中性能出类拔萃的机器：

- 绩效指标：同等时间内，MPE\_THP 比 PRISMO 提高 31%
- 形状精度指标：MPE\_RONt 提高30%

### 高精度

ZEISS PRISMO verity 符合德标 VDI/VDE 2627对“3类”测量室的要求。

只需19°至22°C温度范围的空调室，即可满足测量需求。

### 配备ZERODUR®光栅尺，实现高分辨率

配备80nm分辨率的浮动式 ZERODUR®光栅尺，消除了温度梯度对精度的影响，无需额外的温度传感器。

## ZEISS PRISMO fortis

### 极致的温度区间可达40°C

通过集成改良后的空气轴承，浮动安装的 ZERODUR®光栅尺以及热弯曲修正技术，使机器在 40°C 下依旧具有优异的硬件稳定性和高精度。

### 高精度延伸至质量实验室外

ZEISS PRISMO fortis可集成到生产线上，而无需额外投资配备空调的测量室。

### 推动自动化发展

ZEISS PRISMO fortis 满足了对用于生产线质量检查的高精度 CMM 的要求。搭配多样的自动上下料系统，ZEISS PRISMO fortis 可实现高生产率和精度。除此之外，为了节省空间体积，可选购带有“U-Stone”的 ZEISS PRISMO fortis。

## ZEISS PRISMO ultra

### 优异的精准性和复现性

通过更加严格的匹配机器部件以及改进功能，由此达到优异的精准性：

- ZERODUR®光栅尺，分辨率为20nm
- 改良的空气轴承校正功能
- 主动气浮阻尼系统
- 花岗岩平台的热弯曲补偿
- 防止来自地面的热辐射

### 获得高精度的结果

通过改进的CAA方法，例如校准球的弯曲校正，完善的矢量校准和用于RT测量的专用CAA校正，可以获得更高的精度，从而实现了形状的精准测量。

### 质量的形状测量

RA-AB select 转台（选项）可在ZEISS PRISMO ultra上进行形状测量，实现环规的校准值优于0.2µm！

这些值在与著名的德国机构合作后到了确认。

遵循黄金法则，可实现形状测量的公差为2-3µm。

### 蔡司采用个性化的安装流程，助您满意

为了履行这一承诺，蔡司在安装完成后会进行精度验证，由训练有素的服务工程师进行验收测试。



### **ZEISS PRISMO**

多种尺寸规格：7/9/5至16/42/10  
多种尺寸，满足您实验室的各种需要  
温度范围 (19°C至21°C)

### **ZEISS PRISMO verity**

多种尺寸规格：从7/9/5至12/18/10  
精选尺寸，优化超过20%精度  
温度范围 (从19°C至22°C)

### **ZEISS PRISMO ultra**

多种尺寸规格：7/10/5至16/30/10  
旗舰产品，系列最高精度  
温度范围 (20°C至22°C)



### **ZEISS PRISMO fortis**

极致的温度区间可达40°C

多种尺寸规格，高精度延申至车间现场

# ZEISS PRISMO

## 精度至关重要

在过去的25年里，ZEISS PRISMO已经成为了全球测量实验室内高速扫描和高精度测量的代名词。

ZEISS PRISMO是高精度测量的参考标准，遵循了ISO质量标准。这在非常注重精度且不能接受准确性存在偏差的领域必不可少。

### 不断拓展的产品系列

#### 公认的参考标准

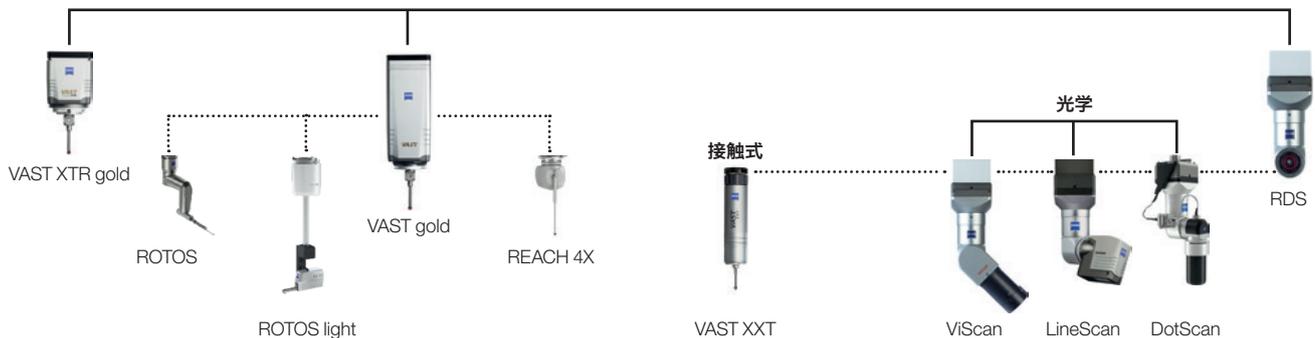
除了不接受精度上的妥协外，ZEISS PRISMO还代表着精准性、可靠性、灵活性和长期稳定性。ZEISS PRISMO *verity*在更大的温度范围内进一步提高了ZEISS PRISMO的精度，因为它使用了ZEISS PRISMO *ultra*的部分技术。

ZEISS PRISMO *ultra*是产品系列中精度最高的。

# 优良的应用灵活性

## Mass

ZEISS PRISMO标配了蔡司多应用传感器系统 (mass)。mass可以在同一台机器上进行接触式和光学测量。由于所有传感器接口通用，只需几个步骤便可更换传感器。



## ZEISS PRISMO可实现高度扫描和优异的灵活性 加快测量速度



### ZEISS VAST Navigator技术

在不影响测量精度的前提下，可自动配置扫描可使用的最高速度。



### ZEISS CALYPSO VAST Probing技术 (CVP)

采用CVP可以以足够的精度显著减少单点测量时间，让测量时间减少25%。



### ZEISS REACH技术

可旋转测头为ZEISS VAST gold增添了灵活性，可搭配ZEISS PRISMO使用。这种创新型探头具有无极旋转角度，非常适合执行需要不同探测角度的测量任务。ZEISS REACH技术将灵活性与ZEISS VAST gold的高精度、高效相结合。



### ZEISS CALYPSO Pallet Optimizer选项

在批量测量中优化探针更换策略，从传统的“一次一个吸盘”方法，转变为“根据元素使用的探针进行分组，对整个托盘进行测量”，大大缩短了测量时间，从而提高了工作效率并节省了成本。



深圳思诚资源科技有限公司  
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel: 0769-22186189

网址/Web: www.sczy.com

邮箱/E-mail: sales@sczy.com

地址/Adr: 广东省东莞市长安镇长青南路1号万科中心1906



微信公众平台